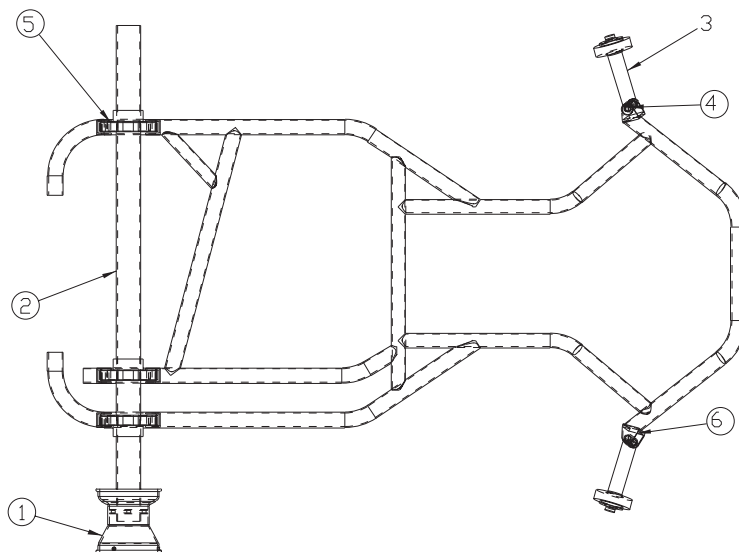


DESSIN TECHNIQUE N°1

Châssis cadre et pièces principales du châssis

TECHNICAL DRAWING No. 1

Chassis frame and chassis main parts



Légende

- | | |
|---|-----------------------------|
| 1 | Jante |
| 2 | Arbre arrière |
| 3 | Fusée d'essieu |
| 4 | Axes-pivots |
| 5 | Supports de l'arbre arrière |
| 6 | Pièces de connexion avant |

Caption

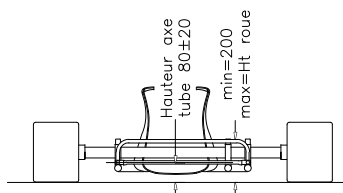
- | | |
|---|------------------------|
| 1 | Rim |
| 2 | Rear axle |
| 3 | Steering knuckle |
| 4 | King pins |
| 5 | Rear axle supports |
| 6 | Front connecting ports |

DESSIN TECHNIQUE N°2a

Pare-chocs pour circuits courts

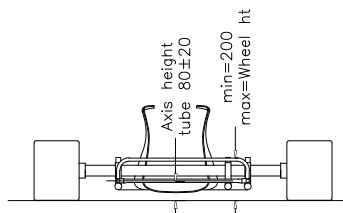
TECHNICAL DRAWING No. 2a

Bumpers for short circuits



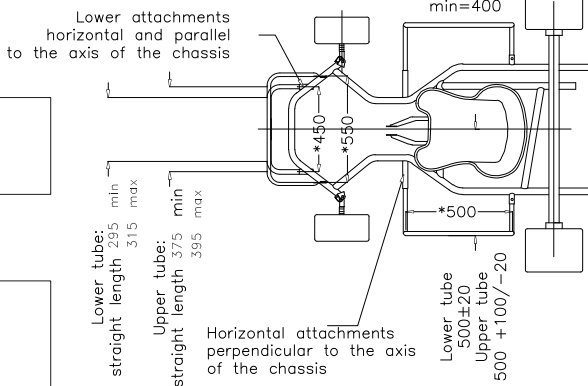
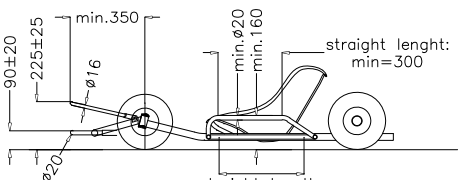
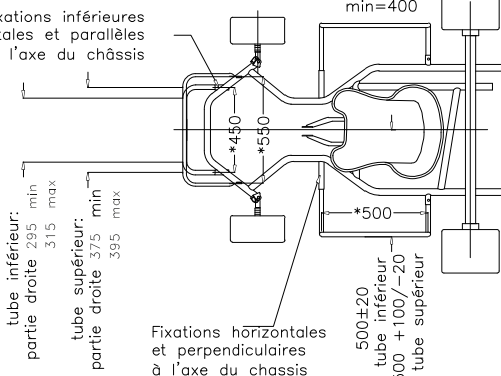
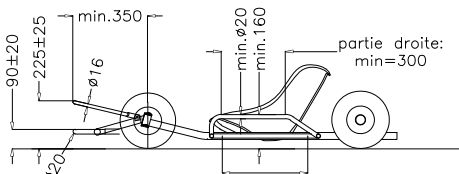
* ± 5 mm, dimensions
axe tubes
Dimensions en mm

Tube inférieur $\varnothing 20$ mm
avec un seul rayon constant.
Tube supérieur, $\varnothing 16$ mm
avec un seul rayon constant.



* ± 5 mm, tube axes
dimensions
Dimensions in mm

Lower Tube $\varnothing 20$ mm
with one constant radius.
Upper tube $\varnothing 16$ mm
with one constant radius.

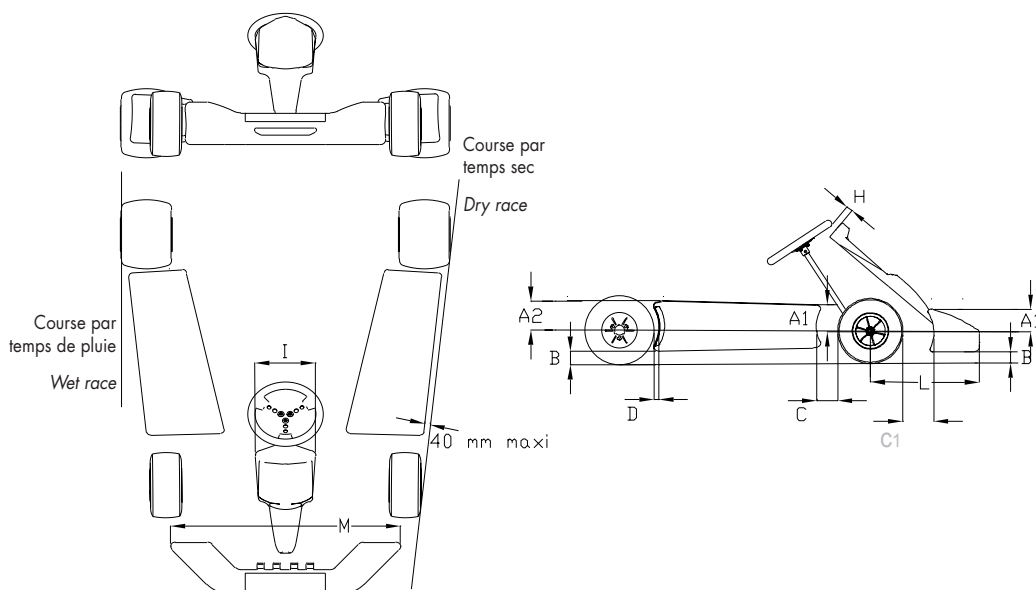


DESSIN TECHNIQUE N°2b

TECHNICAL DRAWING No. 2b

Carrosserie pour circuits courts

Bodywork for short circuits



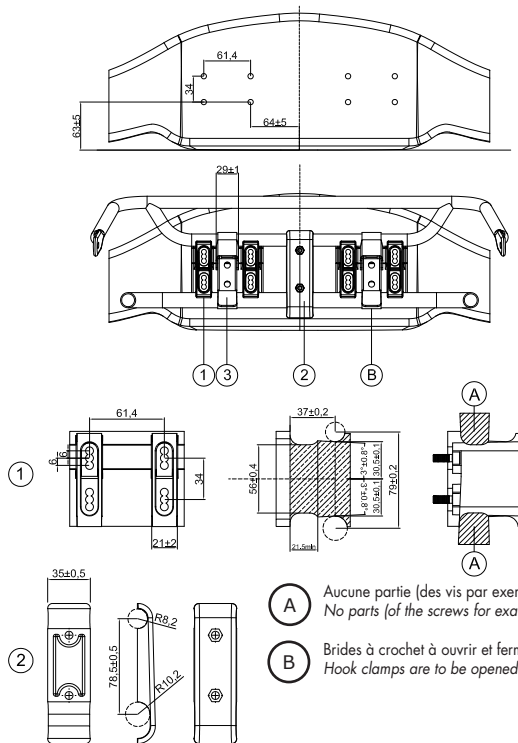
CODE	Cotes en mm / Dimensions in mm	Limite/Limit	Commentaires/Comments
A1	Inférieur au rayon de la roue avant Less than the front wheel radius		Avant / Front
A2	Inférieur au rayon de la roue arrière Less than the front wheel radius		Arrière / Rear
B	25 60	Minimum Maximum	Pilote à bord / Driver on board Pilote à bord / Driver on board
C	150	Maximum	
C1	180	Maximum	
D	60	Maximum	
H	50	Minimum	
I	250 300	Minimum Maximum	
L	680	Maximum	
M	1000 Largeur extérieure du train avant External width of the front track	Minimum Maximum	

DESSIN TECHNIQUE N°2c

Kit de montage de carénage avant

TECHNICAL DRAWING No. 2c

Front fairing mounting kit



- A** Aucune partie (des vis par exemple) n'est admise dans cette zone.
No parts (of the screws for example) are admitted in this area.
- B** Brides à crochet à ouvrir et fermer à la main uniquement sans aucun outil.
Hook clamps are to be opened and closed by hand only without any tools.

Il n'est permis de fixer le carénage avant sur le kart qu'au moyen du kit de montage de carénage avant. Aucun autre dispositif n'est autorisé. Le carénage avant doit pouvoir reculer librement en direction du châssis sans aucune obstruction d'une partie quelconque pouvant limiter le mouvement.

Les pare-chocs avant (tubes inférieur et supérieur) doivent être rigidement fixés au châssis et présenter une surface lisse. Toute intervention mécanique ou autre destinée à augmenter la friction des pare-chocs avant est strictement interdite.

Dans tous les cas, un espace de 27 mm minimum doit être prévu en tous points entre les pare-chocs avant (tubes inférieur et supérieur) et le carénage avant.

Définition «Kit de montage de carénage avant»

1. Kit de support de montage pour carénage avant (2 pièces + 8 vis au total).
2. Support de pare-chocs avant (2 demi-coques + 2 vis au total).
3. Brides à crochet réglables (les 2 pièces doivent être fabriquées en métal).

Le logo de la CIK et le numéro d'homologation doivent être estampillés sur chaque pièce.

1. Kit de support de montage pour carénage avant (les 2 pièces doivent être fabriquées en plastique).
2. Support de pare-chocs avant (les 2 demi-coques doivent être fabriquées en plastique).

It is only permitted to fix the front fairing onto the kart using the front fairing mounting kit. No other device is authorised. It must be possible for the front fairing to move freely back in the direction of the chassis without any obstruction from any part that may restrict movement.

The front bumpers (lower and upper tube) must be rigidly connected with the chassis and must have a smooth surface. Any mechanical work or other intervention to maximize the friction of the front bumpers is strictly forbidden.

There must be a clearance at all points between the front bumpers (lower and upper tube) and the front fairing of a minimum of 27 mm at all times.

Definition «Front fairing mounting kit»

1. Mounting bracket kit for front fairing (2 pieces + 8 screws in total).
2. Front bumper support (2 half shells + 2 screws in total).
3. Adjustable hook clamps (the 2 pieces, shall be made of metal).

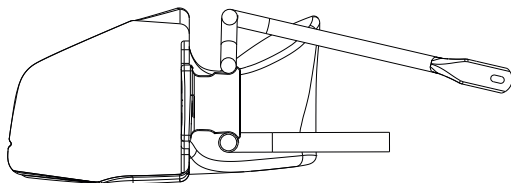
CIK Logo & Homologation number shall be embossed on each piece

1. Mounting bracket kit for front fairing (the 2 pieces shall be made of plastic).
2. Front bumper support (the 2 half shells shall be made of plastic).

DESSIN TECHNIQUE N° 2d

Installation correcte du «Carénage Avant»

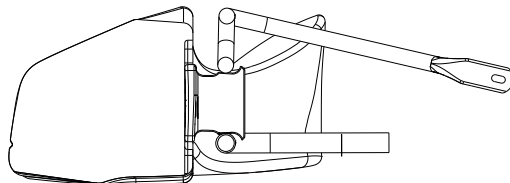
Position correcte / Correct position



TECHNICAL DRAWING No. 2d

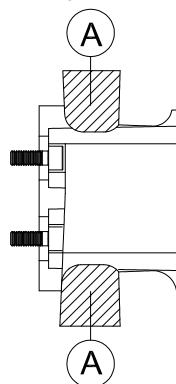
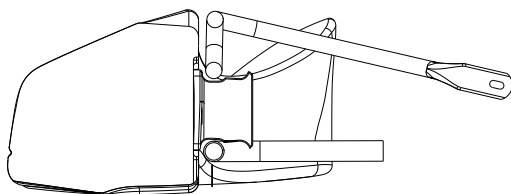
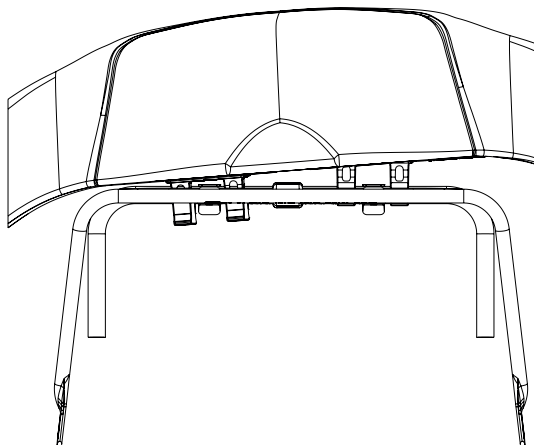
Correct installation of the "Front Fairing"

Position acceptable / Acceptable position



Position non acceptable si une quelconque partie des tubes du pare-chocs avant se trouve dans les zones marquées (A).

Not acceptable position if any part of the tubes of the front bumper are in the marked areas (A).

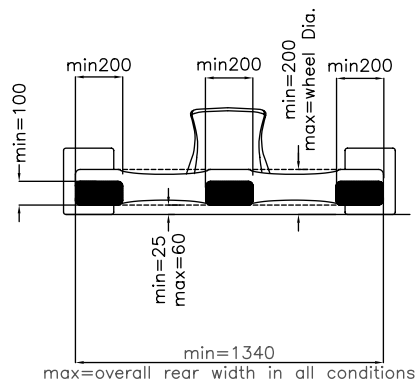


DESSIN TECHNIQUE N°2e

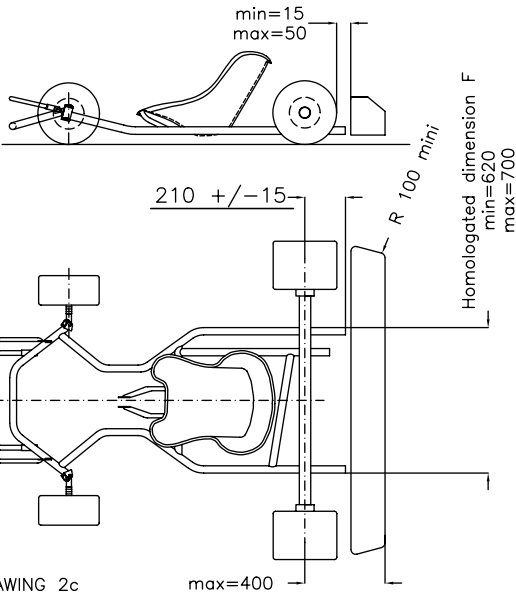
Protection des roues arrière pour circuits courts

TECHNICAL DRAWING No. 2e

Rear wheel protection for short circuits



Vertical surface $0^\circ/-5^\circ$



20.10.2006

DRAWING 2c
REAR PROTECTION 2006

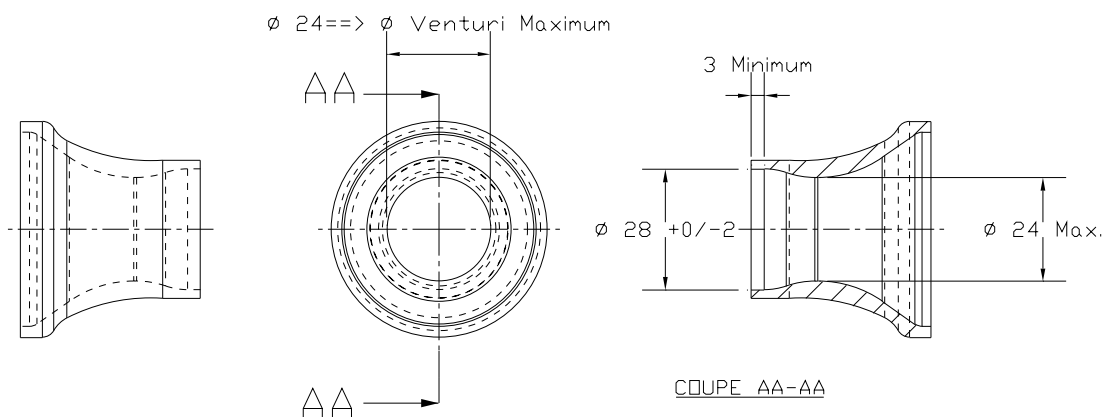
* Dimensions in mm

DESSIN TECHNIQUE N°3

Carburateur

TECHNICAL DRAWING No. 3

Carburettor



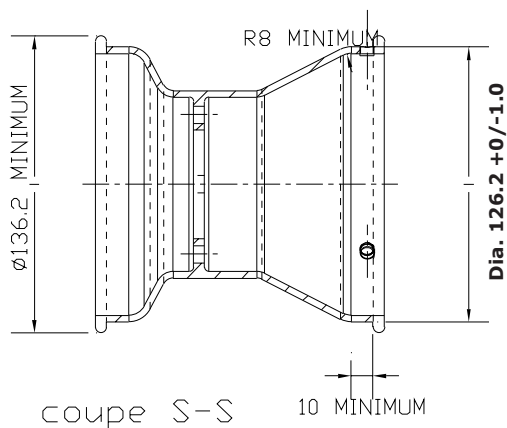
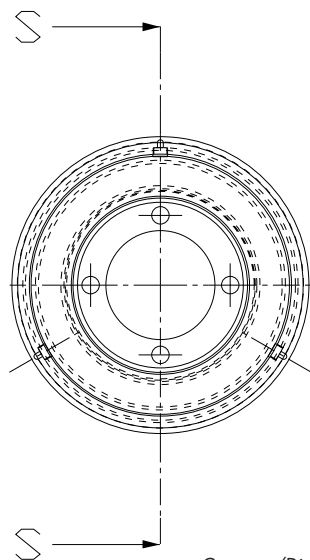
Cotes en/Dimensions in **mm**

DESSIN TECHNIQUE N°4

TECHNICAL DRAWING No. 4

Jante 5"

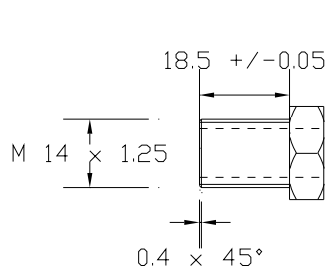
5" Rim



Cotes en/Dimensions in mm

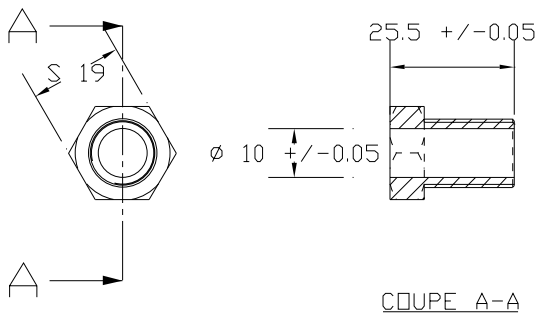
DESSIN TECHNIQUE N°6

«Plug insert» pour mesure du volume de chambre de combustion



TECHNICAL DRAWING No. 6

Plug insert for the combustion chamber volume measurement



$$\text{Volume Insert} = \pi \times 1 \times 2.55 / 4 = 2 \text{ cm}^3/\text{cc}$$

Cotes en/Dimensions in mm

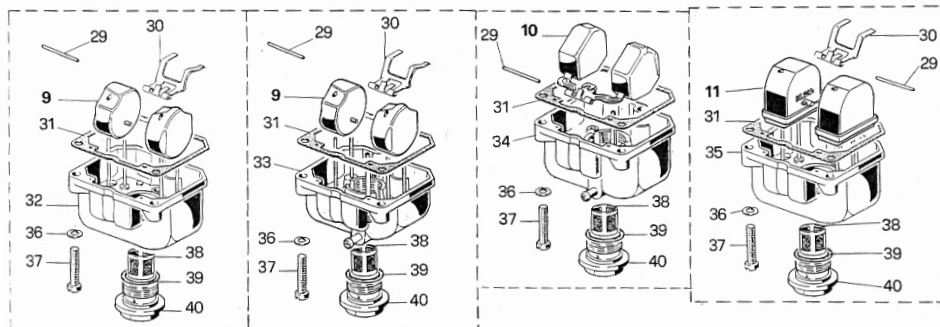
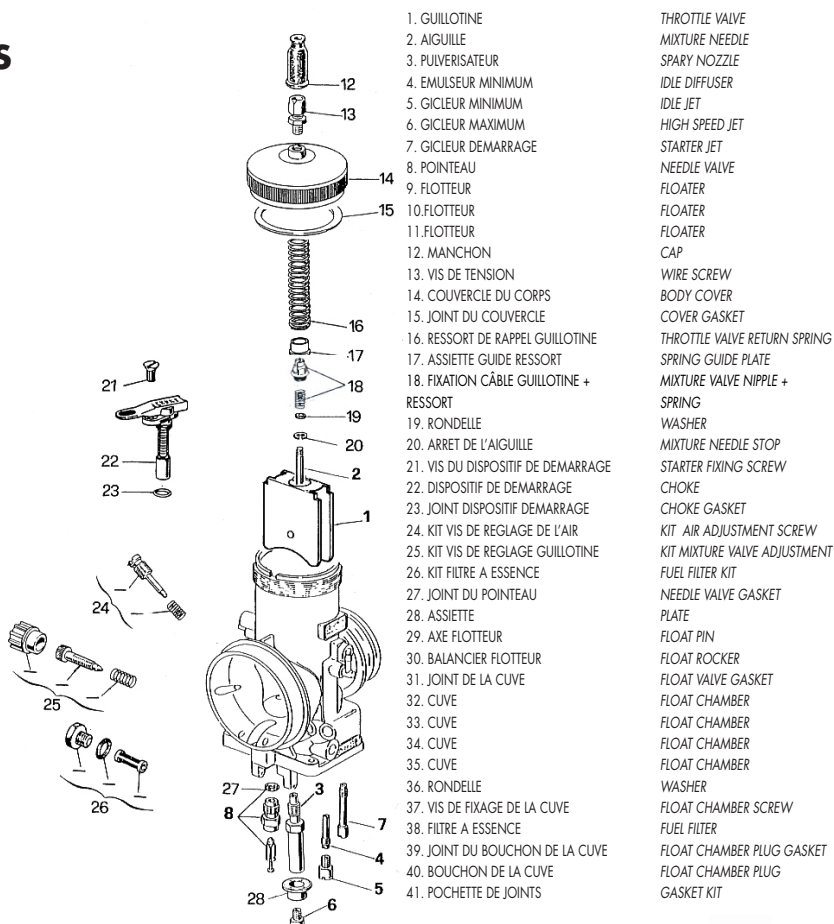
DESSIN TECHNIQUE N°7

Carbureteur KZ1 et KZ2 pour les Championnats, Coupes et Trophées de la CIK-FIA de 2016 à 2018

DELL'ORTO VHSH 30 CS

TECHNICAL DRAWING No. 7

KZ1 and KZ2 Carburettor for the CIK-FIA Championships, Cups and Trophies from 2016 to 2018

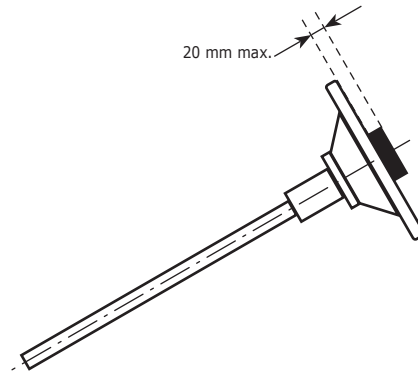


DESSIN TECHNIQUE N°8

Volant

TECHNICAL DRAWING No. 8

Steering wheel

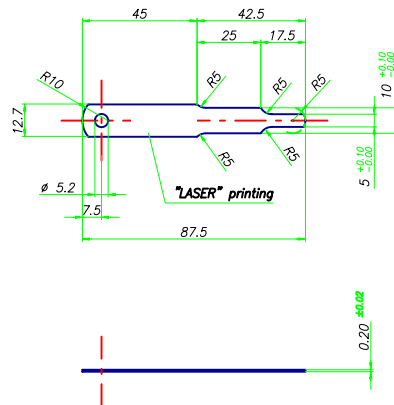


DESSIN TECHNIQUE N° 18

TECHNICAL DRAWING No. 18

Cale de mesure des angles d'ouverture

Opening angles wedge



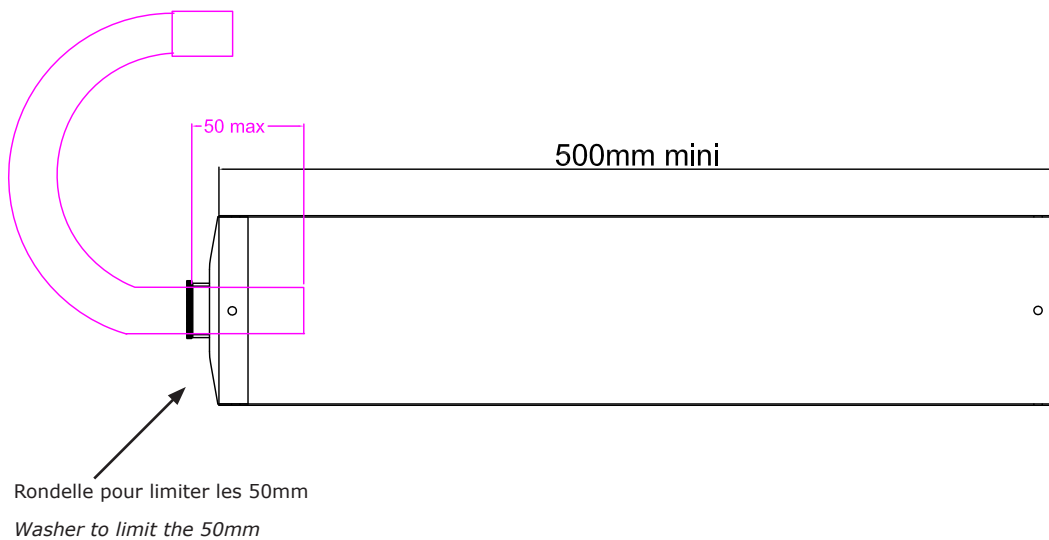
Steel SANDVIK 7C27Mo2

DESSIN TECHNIQUE N° 20

Emmencement échappement et silencieux

TECHNICAL DRAWING No. 20

Fitting of the exhaust and silencer

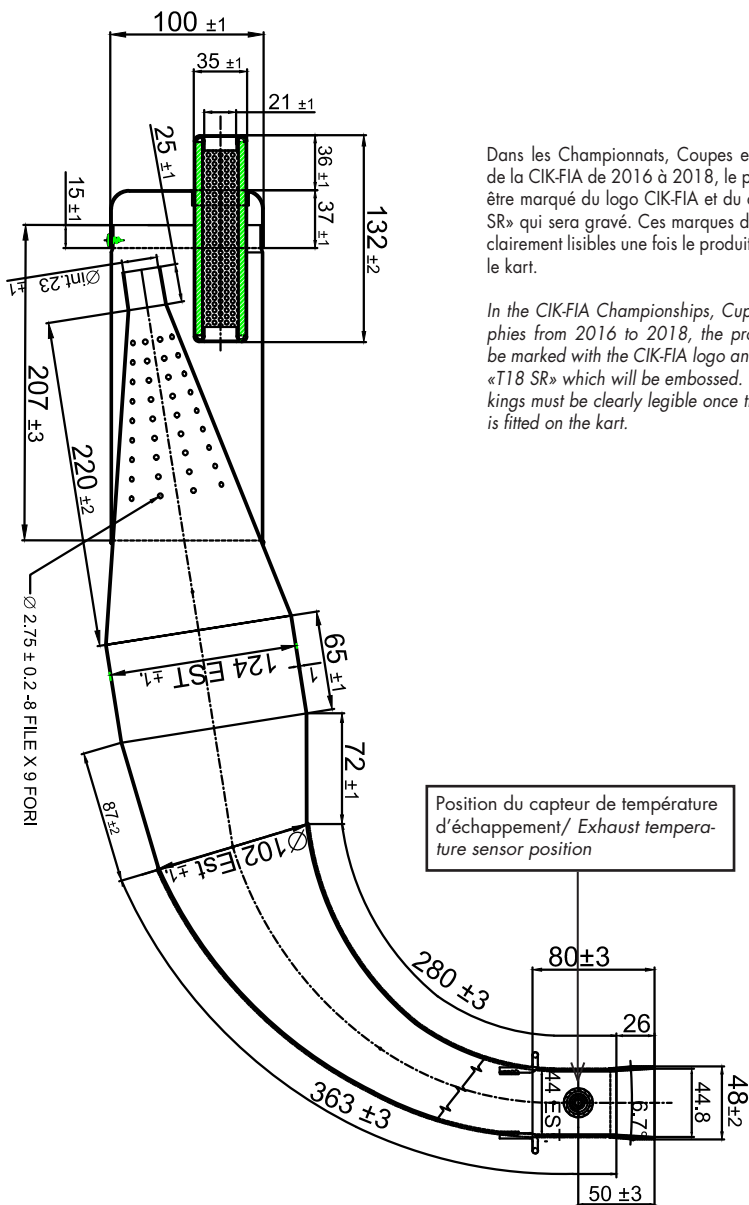


DESSIN TECHNIQUE N°21

Echappement monotype spécifique OK

TECHNICAL DRAWING No. 21

Specific OK monotype exhaust



Dans les Championnats, Coupes et Trophées de la CIK-FIA de 2016 à 2018, le produit doit être marqué du logo CIK-FIA et du code «T18 SR» qui sera gravé. Ces marques doivent être clairement lisibles une fois le produit monté sur le kart.

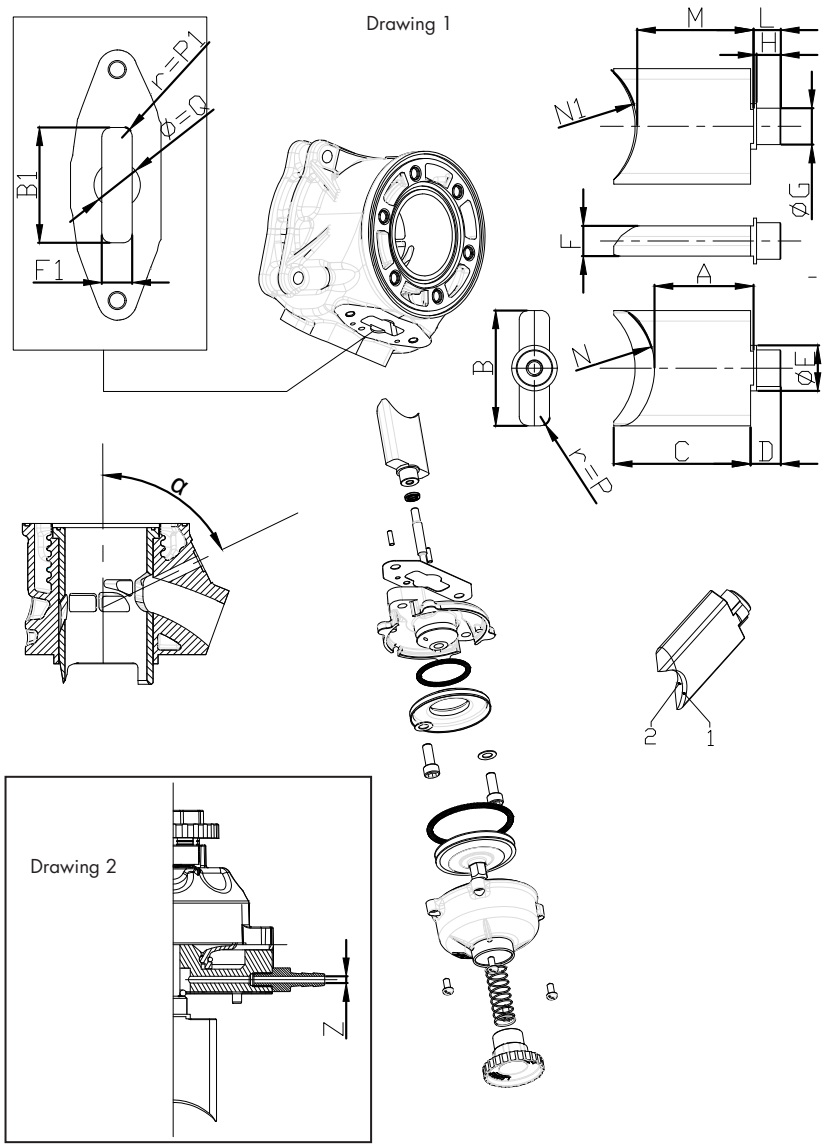
In the CIK-FIA Championships, Cups and Trophies from 2016 to 2018, the product must be marked with the CIK-FIA logo and the code «T18 SR» which will be embossed. These markings must be clearly legible once the product is fitted on the kart.

DESSIN TECHNIQUE N° 22

Spécification de la Power-Valve (Partie 1)

TECHNICAL DRAWING No. 22

Specification of the Power-Valve (Part 1)



DESSIN TECHNIQUE N° 22

TECHNICAL DRAWING No. 22

Spécification de la Power-Valve (Partie 2)

Specification of the Power-Valve (Part 2)

Paramètre / Parameter	Dimensions	Tolérance / Tolerance
	in mm (or ° if angle)	in mm (or ° if angle)
A	free	+/-0.5
B	38	+/-0.1
C	45	+/-0.5
D	10	+/-0.1
E	15	+/-0.1
F	10	+/-0.1
G	12	+/-0.1
H	8	+/-0.1
L	9	+/-0.1
M	free	+/-0.5
N (3D surface n°2)	free	+/-0.5
N1 (3D Surface n°1)	free	+/-0.5
P	3	+/-0.1
Q	free	+/-0.1
a	62	+/- 2
B1	free	+/-0.2
F1	free	+/-0.2
P1	free	+/-0.2
Z	4	Maximum

Spécification de la valve

La valve doit agir uniquement sur la lumière d'échappement principale. Même référence et même type de pièce exactement que ceux indiqués dans le dessin 1 avec les exceptions ci-après : Les vis de fixation du couvercle peuvent être remplacées par un clip. Les goupilles de positionnement sont facultatives. Un trou de drainage d'huile peut être ajouté comme indiqué au dessin 2. Ce trou a pour unique finalité de drainer les éventuelles fuites d'huile du moteur. Il peut être relié à un réservoir de récupération dédié. L'activation de la valve doit se faire à l'aide d'un unique ressort situé au-dessus d'un piston unique et d'une membrane unique reliés à la guillotine par une tige cylindrique coulissante unique. Aucun système actif n'est autorisé. Les systèmes pneumatiques, hydrauliques ou électriques ne sont pas autorisés non plus. La membrane doit être attachée à une pièce fixe par rapport au cylindre. La pré-charge du ressort peut être réglée uniquement en agissant sur la hauteur de compression du ressort lorsque la valve est fermée. La pré-charge du ressort ne peut pas être modifiée en mouvement. Le ressort doit être composé d'un seul fil de fer d'une rigidité (k) constante. La guillotine doit être fabriquée à partir d'un alliage à base d'aluminium. La tige cylindrique doit être en alliages à base de fer. Le corps de la valve doit être en un alliage à base d'aluminium ou en plastique.

Specification of the Valve

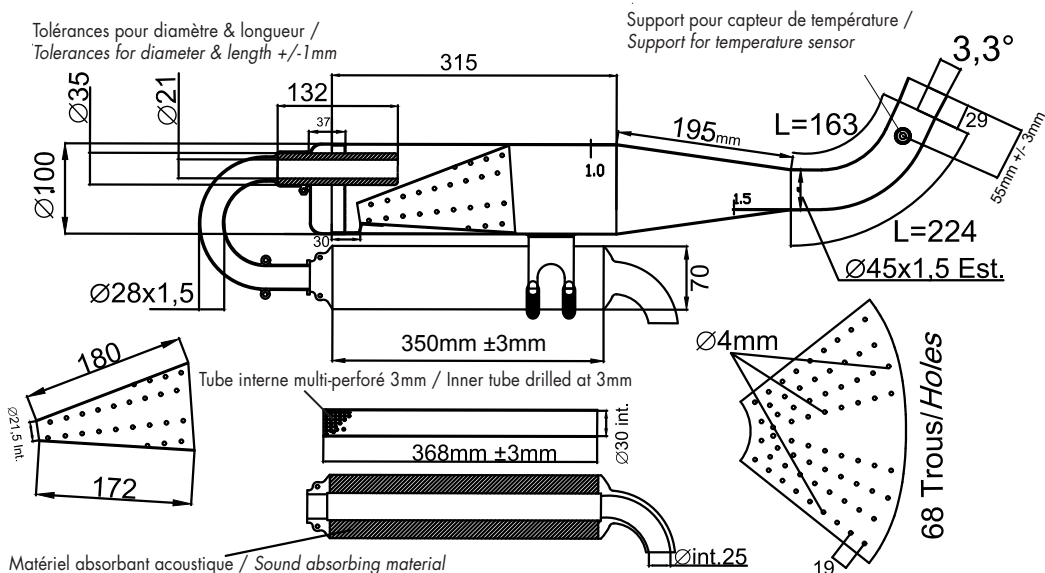
Valve must act only on the main exhaust port.
«Exact same number and type of parts as shown in drawing 1 with below exceptions:
Cover holding screws may be replaced by a clip. Location pins are optional.
An oil drain hole may be added as shown on drawing 2. The sole purpose of this hole is to drain oil that may have leaked from the engine. This hole can be linked to a dedicated recuperation tank. Actuation of the valve must be done using a single spring on top of a single piston and a single membrane linked to the sliders by a single cylindrical sliding rod. No active system is allowed. Pneumatic, hydraulic or electrical systems are not allowed. The membrane must be attached to a fixed part compare to the cylinder. Adjustment of the spring preload can be done solely acting on the spring compression height when valve is closed. The preload of the spring cannot be modified while running. Spring must be made of a single iron wire with constant stiffness (k). Slider must be made of an aluminium based alloy. Cylindrical rod must be made of iron based alloys. Valve body must be made of aluminium based alloy or plastic.

DESSIN TECHNIQUE N°23

Echappement monotype spécifique OK-Junior

TECHNICAL DRAWING No. 23

Specific OK-Junior monotype exhaust



Dans les Championnats, Coupes et Trophées de la CIK-FIA de 2016 à 2018, le produit doit être marqué du logo CIK-FIA et du code «T18 JR» qui sera gravé. Ces marques doivent être clairement lisibles une fois le produit monté sur le kart.

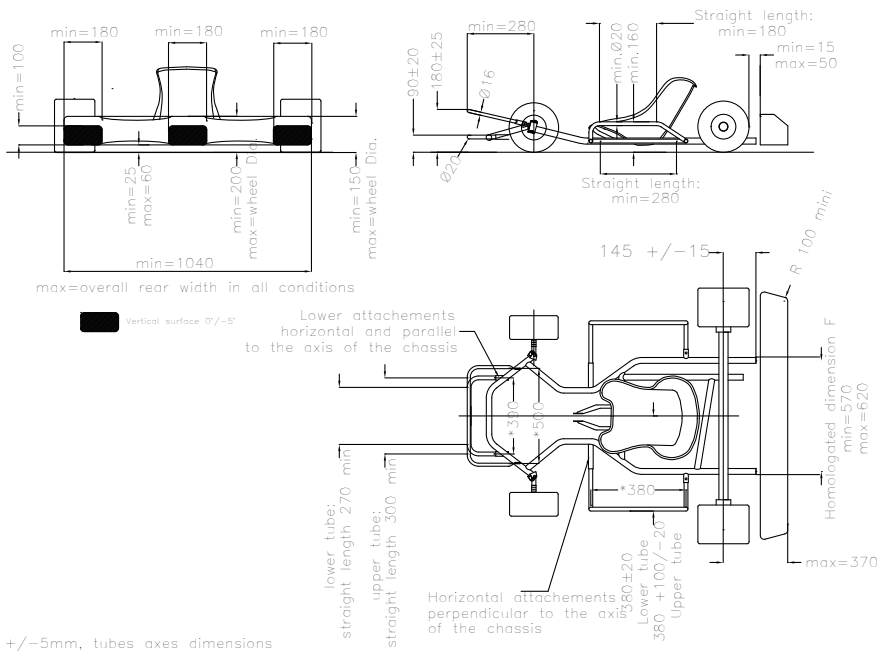
In the CIK-FIA Championships, Cups and Trophies from 2016 to 2018, the product must be marked with the CIK-FIA logo and the code «T18 JR» which will be embossed. These markings must be clearly legible once the product is fitted on the kart.

DESSIN TECHNIQUE N°24a

Pare-chocs (Mini)

TECHNICAL DRAWING No. 24a

Bumpers (Mini)



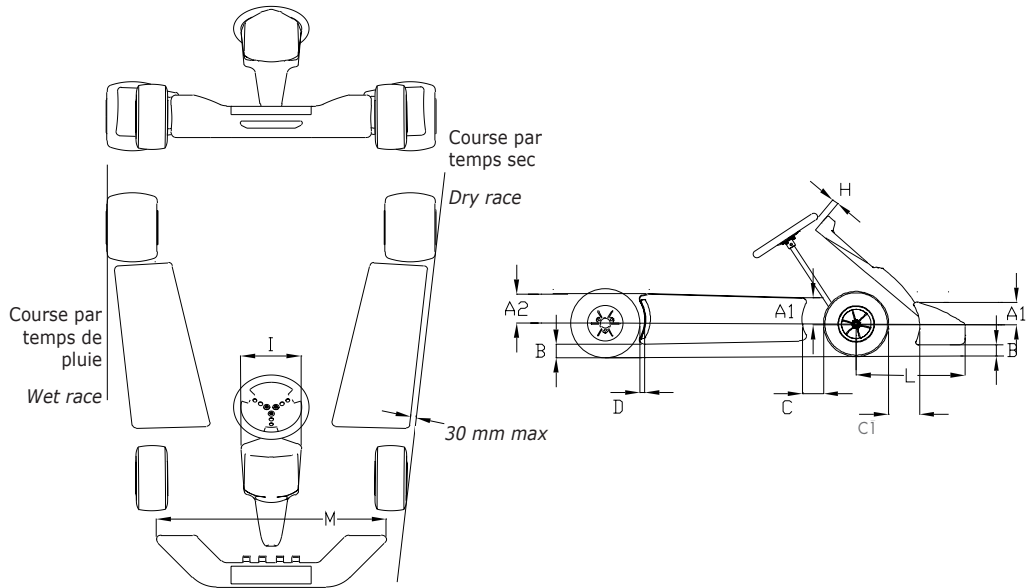
DRAWING 18a
MINIKART BUMPERS & REAR PROTECTION

DESSIN TECHNIQUE N°24b

Carrosserie (Mini)

TECHNICAL DRAWING No. 24b

Bodywork (Mini)



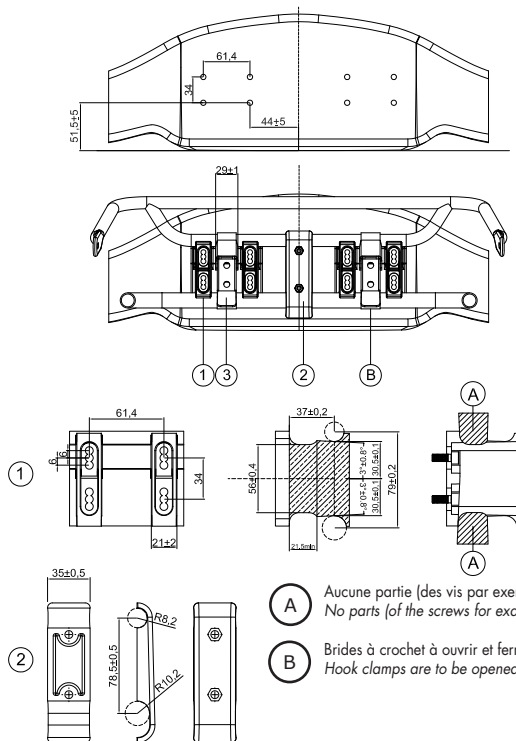
CODE	Cotes en mm / Dimensions in mm	Limite/Limit	Commentaires/Comments
A1	Inférieur au rayon de la roue avant Less than the front wheel radius		Avant / Front
A2	Inférieur au rayon de la roue arrière Less than the rear wheel radius		Arrière / Rear
B	25 60	Minimum Maximum	Pilote à bord / Driver on board Pilote à bord / Driver on board
C	130	Maximum	
C1	160	Maximum	
D	60	Maximum	
H	50	Minimum	
I	200 300	Minimum Maximum	
L	630	Maximum	
M	850 Largeur extérieure du train avant External width of the front track	Minimum Maximum	

DESSIN TECHNIQUE N°24c

TECHNICAL DRAWING No. 24c

Kit de montage de carénage avant (Mini)

Front fairing mounting kit (Mini)



Il n'est permis de fixer le carénage avant sur le kart qu'au moyen du kit de montage de carénage avant. Aucun autre dispositif n'est autorisé. Le carénage avant doit pouvoir reculer librement en direction du châssis sans aucune obstruction d'une partie quelconque pouvant limiter le mouvement.

Les pare-chocs avant (tubes inférieur et supérieur) doivent être rigidement fixés au châssis et présenter une surface lisse. Toute intervention mécanique ou autre destinée à augmenter la friction des pare-chocs avant est strictement interdite.

Dans tous les cas, un espace de 27 mm minimum doit être prévu en tous points entre les pare-chocs avant (tubes inférieur et supérieur) et le carénage avant.

Définition «Kit de montage de carénage avant»

1. Kit de support de montage pour carénage avant (2 pièces + 8 vis au total).
2. Support de pare-chocs avant (2 demi-coques + 2 vis au total).
3. Brides à crochet réglables (les 2 pièces doivent être fabriquées en métal).

Le logo de la CIK et le numéro d'homologation doivent être estampillés sur chaque pièce.

1. Kit de support de montage pour carénage avant (les 2 pièces doivent être fabriquées en plastique).
2. Support de pare-chocs avant (les 2 demi-coques doivent être fabriquées en plastique).

It is only permitted to fix the front fairing onto the kart using the front fairing mounting kit. No other device is authorised. It must be possible for the front fairing to move freely back in the direction of the chassis without any obstruction from any part that may restrict movement.

The front bumpers (lower and upper tube) must be rigidly connected with the chassis and must have a smooth surface. Any mechanical work or other intervention to maximize the friction of the front bumpers is strictly forbidden.

There must be a clearance at all points between the front bumpers (lower and upper tube) and the front fairing of a minimum of 27 mm at all times.

Definition «Front fairing mounting kit»

1. Mounting bracket kit for front fairing (2 pieces + 8 screws in total).
2. Front bumper support (2 half shells + 2 screws in total).
3. Adjustable hook clamps (the 2 pieces, shall be made of metal).

CIK Logo & Homologation number shall be embossed on each piece

1. Mounting bracket kit for front fairing (the 2 pieces shall be made of plastic).
2. Front bumper support (the 2 half shells shall be made of plastic).

Annexe N°7

Bougies conformes et non-conformes

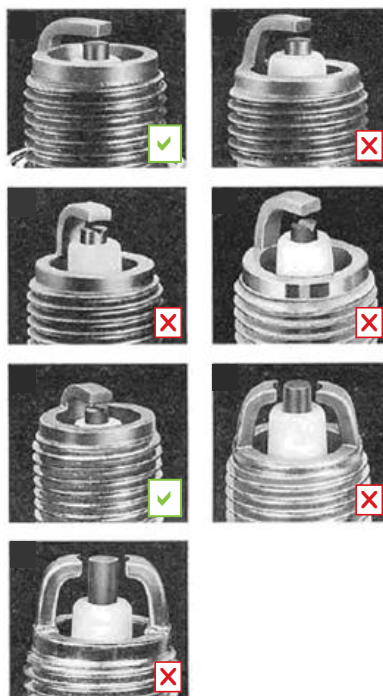
Liste d'exemples non exhaustive



Appendix No. 7

Spark plugs complying and non-complying

Non-exhaustive list of examples



 Conforme / complying

 Non-conforme / non-complying

Annexe N°10

Description de l'autocollant d'identification des axes arrière

L'Autocollant porte les informations suivantes :

Numéro de série à 3 chiffres précédés d'une lettre, propre à chaque constructeur

Les dimensions sont 20 x 20 mm.



Positionnement de l'autocollant

L'autocollant devra être collé sur la partie interne de l'Axe sur le côté RH à 5 mm de l'extrémité.

Le Demandeur doit s'assurer que la méthode qu'il utilise pour appliquer l'Autocollant est assez sûre pour que celui-ci ne puisse être ôté sans être détruit.

Procédure d'approvisionnement des autocollants par les constructeurs

Tout constructeur devra envoyer un courriel à la CIK-FIA (cik@fia.com) pour commander des Autocollants d'Axes AR selon la procédure suivante :

1. Type de produit (Axe AR)
2. Nombre d'Autocollants (rouleau de 250 unités)
3. Nom et adresse du destinataire
4. L'envoi des Autocollants sera aux frais du Demandeur.
5. Une preuve de paiement pour le nombre d'Autocollants commandés plus les frais d'expédition.

Prix de l'Autocollant : Chaque Autocollant d'Axe AR coûte 3 €.

Délai de livraison : 4 semaines après commande et paiement.

Appendix No. 10

Description of the identification sticker for the rear axles

The Sticker bears the following information:

Serial number of 3 figures preceded by a letter, specific to each manufacturer.

The dimensions are 20 x 20 mm.



Positioning of the sticker

The sticker must be affixed to the inner part of the axle on the RH side, 5 mm from the end.

The requester must make sure that the method used for affixing the sticker is secure enough that the sticker cannot be removed without being destroyed.

Procedure for manufacturers to obtain stickers

A manufacturer must send an e-mail to the CIK-FIA (cik@fia.com) to order Rear Axle Stickers according to the following procedure:

1. Type of product (Rear Axle)
2. Number of Stickers (rolls of 250)
3. Delivery name and address
4. Stickers will be dispatched at the Requester's expense.
5. Proof of payment for the number of Stickers ordered plus shipping costs.

Price of the Sticker: each Rear Axle Sticker costs €3.

Delivery time: 4 weeks after order and payment.

Annexe N°8

Appendix No. 8

Aimant de contrôle des aciers

Control magnet for steel

Dénomination <i>Denomination</i>	Abréviation <i>Abbreviation</i>	Unités <i>Units</i>	Valeurs <i>Values</i>	Tolérances <i>Tolerances</i>
Type			Wet SXP anisotrope	
Gradation			Ferrite Y30BH	
Dimension A		mm	72	+/- 1.44
Dimension B		mm	32	+/- 0.64
Dimension C		mm	10	+/- 0.1
Induction résiduelle <i>Residual induction</i>	Br	G (Gauss)	3900	+/- 100
Champ coercitif <i>Coercivity</i>	H _c	Oe (Oersted)	2900	+/- 100
Produit énergétique <i>Energetic product</i>	Bhmax	MGOe (méga Gauss Oersted)	3.6	+/- 0.2
Masse volumique <i>Density</i>	ρ	g/cm ³	4.9	
Masse <i>Mass</i>		g	149.1 min 171.4 max	

